

System na kontrolu šarží (vsázek)

ÚSPĚŠNÝ TEST PARNÍ STERILIZACE

Šarže (vsázka) může být propuštěná do oběhu tehdy, když se všechna čtyři barevná políčka s indikátory zbarví dočerna, jak je vidět na obrázku a zároveň se dodrží všechny kritické procesové parametry jako teplota, tlak a čas sterilizace.



⇒ Úplný průnik páry.

Všetchna barevná políčka jsou černá.

NEÚSPĚŠNÝ TEST

Následující příklady ukazují nedostatečný průnik páry, který může mít různé příčiny (viz. poznámka dole). Pokud se vyskytne některý z následujících příkladů musí se příslušná šarže (vsázka) zadržet a opětovně sterilizovat.



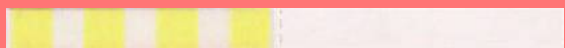
⇒ Nedostatečné odstranění vzduchu a nedostatečný průnik páry.

Barevná políčka jsou na jednom konci černá, avšak na druhém konci jsou žluto-hnědá.



⇒ Vliv teploty avšak žádné odstranění vzduchu a žádný průnik páry.

Všetchna barevná políčka jsou žluto-hnědá.



⇒ Žádný vliv teploty, žádné odstranění vzduchu a žádný průnik páry.

Všetchna barevná políčka jsou žlutá.

Poznámka

Neúspěšný test kontroly šarže (vsázky) není nevyhnutelným důkazem toho, že chybu je třeba hledat výhradně ve sterilizátoru (nedostatečné odstranění vzduchu anebo výskyt netěsnosti). Příčinou mohou být také vnější vlivy jako je např. zavzdušněné potrubí na přívod páry na začátku sterilizace, nekondenzovatelné plyny vznikající při centrální výrobě páry anebo změněná teplota chladicí vody. Proto mohou být výsledky opakované kontroly šarže (vsázky) různé.

Stand 08/01