

## **System na kontrolu šarží (vsázek)**

### **ÚSPĚŠNÝ TEST FORMALDEHYDOVÉ STERILIZACE**

Šarže (vsázka) může být propuštěná do oběhu tehdy, když se všechna čtyři barevná políčka s indikátory zbarví na zelenou barvu, jak je vidět na obrázku a zároveň se dodrží všechny kritické procesové parametry jako teplota, tlak a čas sterilizace.



Všetchna barevná políčka jsou zelená.

⇒ Úplný průnik páry formaldehydu.

### **NEÚSPĚŠNÝ TEST**

Následující příklady ukazují nedostatečný průnik páry, který může mít různé příčiny (viz. poznámka dole). Pokud se vyskytne některý z následujících příkladů, musí se příslušná šarže (vsázka) zadržet a opětovně sterilizovat.



Všetchna barevná políčka jsou fialová.

⇒ Žádný vliv teploty, žádné odstranění vzduchu a žádný průnik páry formaldehydu.

#### **Poznámka**

Neúspěšný test kontroly šarže (vsázky) není nevyhnutelným důkazem toho, že chybu je třeba hledat výhradně ve sterilizátoru (nedostatečné odstranění vzduchu anebo výskyt netěsnosti). Příčinou mohou být také vnější vlivy jako je např. zavzdušněné potrubí na přívod páry na začátku sterilizace, nekondenzovatelné plyny vznikající při centrální výrobě páry. Proto mohou být výsledky opakované kontroly šarže (vsázky) různé. Výrobci sterilizátorů rovněž používají mnoho typů programů určených pro sterilizaci formaldehydem. Někdy se stává, že čistý čas expozice, použitá teplota a nižší koncentrace formaldehydu může také vést k neúspěšnosti vsázkového testu.